



特种聚氨酯新材料研发者

聚氨酯防水堵漏行业领军企业

水性系列 | 油性系列 | 高分子系列 | 高渗透环氧树脂系列



江苏利宏科技发展有限公司

JIANGSU LIHONG TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD

【企业简介】

二十年专业生产经验

江苏利宏科技发展有限公司（原淮安利宏科技发展有限公司）位于江苏省淮安市盐化产业园，占地100亩，建筑面积4.5万平方米，是专业生产特种聚醚、聚氨酯灌浆料系列产品的高新技术企业。公司为JC/T2041《聚氨酯灌浆材料》行业标准起草单位，在聚氨酯防水堵漏材料领域具有近二十年专业生产经验。

灌浆料系列产品

公司生产的灌浆料系列产品主要有：水性系列、油性系列、高分子系列、高渗透性环氧树脂型等产品。公司主要生产装置采用国际先进技术工艺，实行先进的研发和质量管理体系。从原料PO/EO的采购到聚合生产灌浆料中间体；从复配成品到产品的灌装；各生产环节均通过管道连接输送。生产严格控制、质检层层把关。凭借优异的产品质量、及时周到的服务，利宏灌浆料系列产品一经面世便得到了市场的认可和同行的肯定，公司现已发展成为行业众多知名品牌的生产加工基地。

安全生产标准化企业

公司在安全环保领域投入巨资，努力打造环境友好型企业。在外部监管日益趋紧的大环境下，灌浆堵漏行业也将面临洗牌。作为安全生产标准化企业我们将与您长期携手合作、共创未来！



产品质量——行业领先水平
业内众多知名品牌的專業代工基地

【科技与服务】

公司专门成立了技术研发中心，与淮阴工学院、南京工业大学等开展校企合作，每年投入年产值的5%，用于新产品新技术的研发。



【工厂实景】



生产车间采用 DCS 自动控制系统，实现高精度生产管理。



01 | 单组份聚氨酯灌浆液（水性）

02 | 单组份聚氨酯灌浆液（油性）



单组份水溶性聚氨酯化学灌浆材料，是由亲水性聚醚多元醇与异氰酸酯反应而成的末端含有异氰酸根基团的一种高分子化学灌浆材料。该材料遇水后发生化学反应，形成弹性胶状固体，从而达到很好的止水效果。是一种新型防水堵漏高压灌浆材料。

■ 产品特点

1. 浆液遇水后立即进行化学反应，自行分散、乳化、发泡，形成不透水的弹性胶状固体，有良好的止水性能。
2. 反应快、强度大、**包得牢**。
3. 浆液遇水反应形成弹性固体物质的同时，释放气体，借助气体压力，浆液可进一步压进结构的空隙，使多孔性结构或地层能完全充填密实。
4. 浆液的膨胀性好，包水量大，具有良好的亲水性和可灌性。而且浆液的粘度、固化速度可以根据需要进行调节。

■ 适用范围

1. 各种建筑物与地下混凝土工程的裂、伸缩缝、施工缝、结构缝的堵漏密封。
2. 煤炭开采或其他采矿工程中坑道内堵水，顶板等破碎层的加固。
3. 桥梁基础的加固和桥体裂缝的补强。

■ 注意事项

1. 施工时穿戴防护器具（如手套、护目镜），避免皮肤直接接触，如有沾染应以大量清水冲洗。
2. 本产品贮藏于阴凉处，施工时必须注意通风及远离火源材料未固化前，施工区远离明火。

■ 产品规格

产品型号	I	II	III	IV
包水性能	28倍	20倍起	15倍起	10倍起

■ 性能指标

序号	试验项目		标准规定	检验结果	单项评定
	项目名称	单位			
1	外观 Appearance		均匀液体 无杂质 不分层	均匀液体 无杂质 不分层	合格
2	密度 Density	g/cm ³	≥ 1.0	1.05	合格
3	凝胶时间 Gel time	s	≤ 18	15	合格
4	包水性 (10倍水) Water inclusion (10 times water)	s	≤ 25	20	合格
5	不挥发物含量 Non-volatile content	%	≥ 76	81	合格
6	粘度 Viscosity	mPa.S,25°C	≤ 1.0×10 ³	500	合格



单组份聚氨酯灌浆液（油性），是由复合聚合多元醇与多元异氰酸酯反应形成末端含有异氰酸根基团的一种化学灌浆材料。该材料遇水后立即反应产生气体，体积膨胀并生成一种不溶于水并具有一定强度的发泡体，可以防水堵漏，更适合于加固补强。

■ 适用范围

1. 灌填隧道、地铁、水坝、地下室等裂缝，实际砌合所有接触面。
2. 可用于有水压裂缝处注射，可配合催化剂使用快速完成发泡。与水接触后可完全发泡膨胀，有效防水堵漏、加固补强。

■ 产品特点

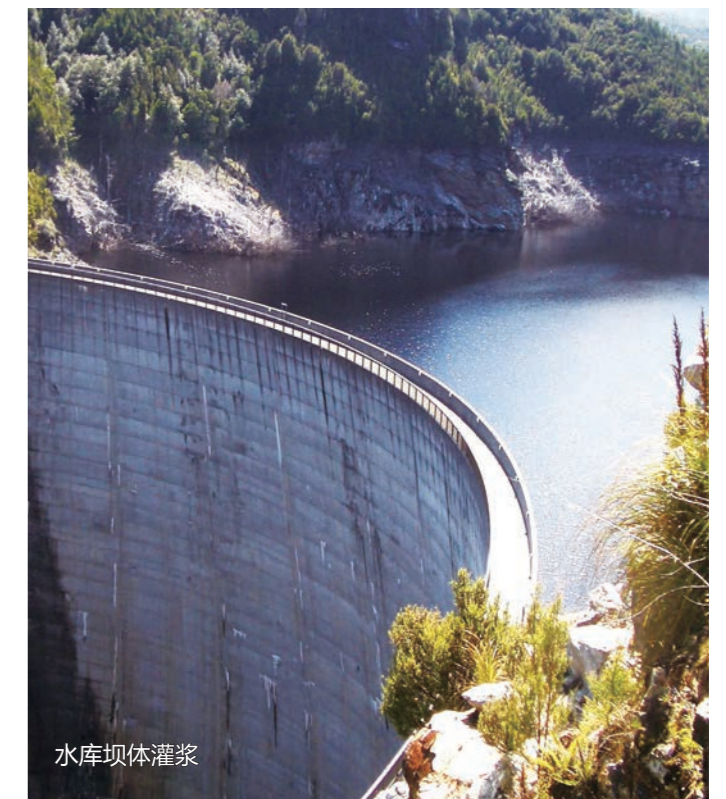
1. 粘度低，遇水后可快速发泡膨胀。
2. 发泡快、强度大、**不收缩**。
3. 超结构补强、高膨胀率、韧性佳、不收缩。
4. 适用于单液型高压灌浆机及其他机具。

■ 注意事项

1. 灌注作业请戴防护用具（如手套、口罩、护目镜等），避免皮肤直接接触。如有皮肤直接接触应及时以清水冲洗，眼睛误触本品应用大量清水冲洗后立即就医。
2. 贮藏方法：置于室内阴凉处，请勿在高温及日晒暴露区域存放。

■ 性能指标

序号	试验项目		标准规定	检验结果	单项评定
	项目名称	单位			
1	外观 Appearance		均匀液体 无杂质 不分层	均匀液体 无杂质 不分层	合格
2	密度 Density	g/cm ³	≥ 1.05	1.132	合格
3	凝固时间 Solidify time	s	≤ 500	450	合格
4	不挥发物含量 Non-volatile content	%	≥ 78	83	合格
5	粘度 Viscosity	mPa.S,25°C	≤ 200	180	合格
6	发泡率 Frothing percentage	(%)	≥ 1600	2300	合格
7	抗压强度 Compressive strength	MPa	≥ 6	10	合格



03 | 聚氨酯高分子堵漏材料



本产品是引进国外先进技术生产的高分子弹性堵漏剂，以水为反应剂。本产品与水混合后发生反应，并迅速发泡、膨胀、凝固成结构致密的高弹性凝胶体，具有非常优越的再次遇水反复发泡自行修复性能。

其防水堵漏效果高于传统堵漏材料 2-3 倍。

■ 产品特点

1. 全新的改性自修复技术，可有效降低伸缩性裂缝的反复漏水问题。
2. 结构致密弹性发泡胶体，可有效提升结构的抗渗性。

■ 适用范围

1. 适用于任何复杂疏松型高渗漏水结构，沉降缝、施工缝、伸缩性缝隙等。
2. 地铁、隧道、桥梁水坝、岩层矿山渠沟等抗渗堵漏工程。
3. 混凝土裂缝、结构缝隙、地坪空鼓、地下室、电梯井、砖墙等建筑裂缝渗漏水等。

■ 施工方法

通过高压灌浆机，对漏水点打洞，填止水针头进行注浆堵漏。建议在对沉降缝、裂缝堵漏时发现空洞大的地方先注入聚合物水泥浆，等水泥浆固化后第二次灌注高分子弹性堵漏剂。

■ 注意事项

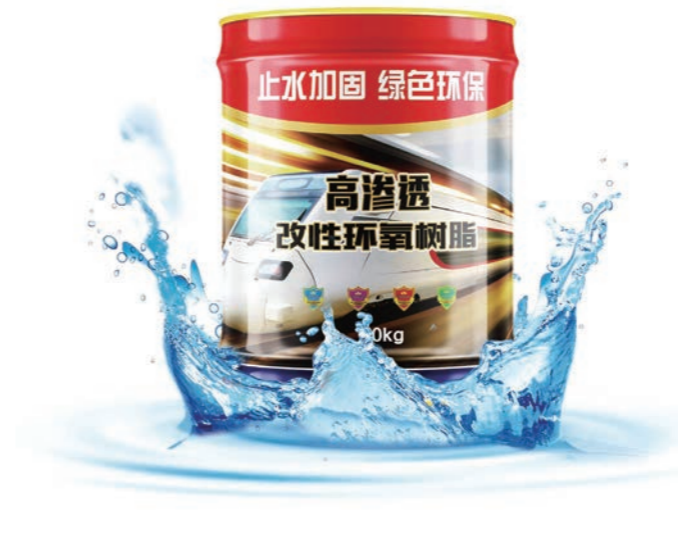
1. 置于干燥和阴凉通风处，远离高温地带。
2. 运输过程严防日晒雨淋，搬运时避免碰撞，慎防提手松落砸伤。

■ 性能指标

序号	试验项目		指标 最小值	指标 最大值	分析数据
	项目名称	单位			
1	外观 Appearance				均匀液体 无杂质 不分层
2	密度 Density	g/cm ³	1		1.092
3	凝胶时间 Gel time	s		150	36
4	包水性 (10 倍水) Water inclusion (10 times water)	s		200	42
5	不挥发物含量 Non-volatile content	%	75		87.05
6	发泡率 Frothing percentage	%	350		642.68
7	粘度 Viscosity	mPa.S,25°C		1000	387.5



04 | 高渗透环氧树脂



高渗透改性环氧树脂为低黏度、双液型、低温硬化型的注入修补用环氧树脂。本产品具有可在水中固化、固化时间可控、固化后不收缩的特点，主要用于混凝土结构物龟裂漏水修补。对各种结构物具有极其优越的粘结力，尤其对混凝土的渗水堵漏补强更佳。本产品借助机械高压注入，可对结构体细微裂缝充分达到防水补漏和结构补强的效果。



■ 产品特点

1. 双液型，常温环境下操作。A 料与 B 料通过专用双液环氧注浆机混合后灌注，效果更佳。
2. 固结体强度大，合成后水中不分散、高粘结，固化后韧性高、不收缩。
3. 适用于所有混凝土建筑物结构的渗漏水堵漏和结构补强加固。

■ 注意事项

1. 产品在运输中，应严防雨淋日晒，搬运时避免碰撞和跌落，原包装破损及时更换新桶。
2. 产品应密封储存于室内干燥通风处，远离明火，隔绝热源辐射。

■ 性能指标

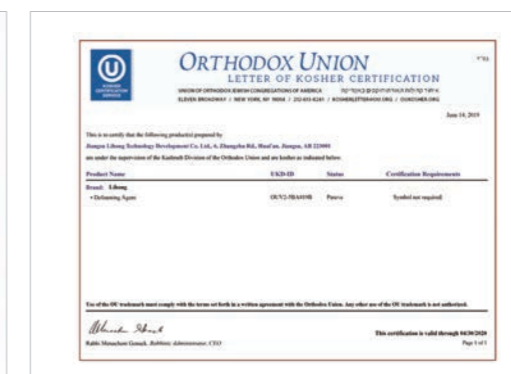
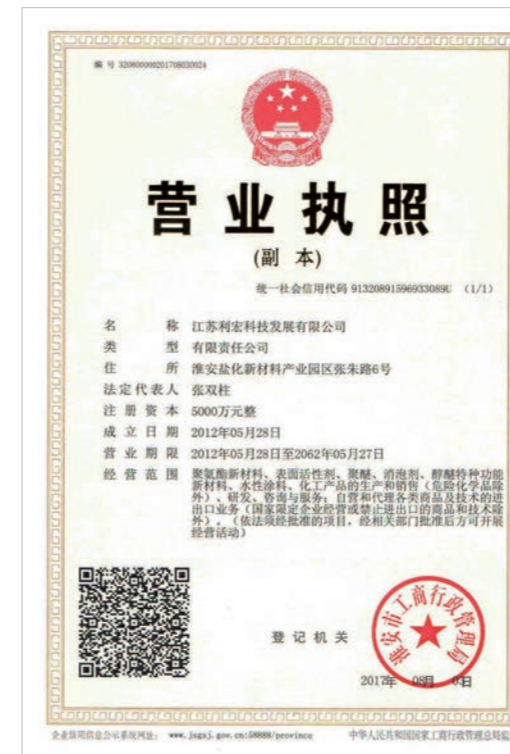
序号	试验项目		指标
	项目名称	单位	
1	密度	g/cm ³	> 1.00
2	抗压强度	Mpa	≥ 70
3	抗拉强度	Mpa	≥ 15
4	干粘结强度	Mpa	≥ 4.0
5	湿粘结强度	Mpa	≥ 3.0
6	抗渗压力	Mpa	≥ 1.2
7	抗渗压力比	%	≥ 400

灌浆材料 检测方法

标准试验条件为
(23±2) °C

	水 性	油 性
密 度	20°C时, 根据相关规定用密度计测定。	
粘 度	25°C时, 根据相关规定用粘度计测定。	
凝胶时间	称取 20 克于 250ml 烧杯中, 加入 100ml 水, 并迅速搅拌均匀, 当玻璃棒离开液面出现拉丝现象时, 视该试样已凝胶化。	
凝固时间		称取 25 克于 250ml 烧杯中, 加入 1 克水, 并迅速搅拌均匀 (约 60s), 待发泡体停止上升时, 视为完全凝固
包水性	水 I: 25 倍包水, 28 倍包水 水 II: 20 倍包水 水 III: 15 倍包水 水 IV: 10 倍包水	
不挥发物含量	称取 6 克样品倒入已干燥称重的培养皿 M0 中, 立即称重 M1, 放置 24 小时后, 放入 105±2°C 的烘箱中干燥 3 小时, 取出后放在干燥缸冷却 2 小时称重 M2, 固含量计算如下: $\frac{M2-M0}{M1-M0} \times 100$	
发泡率	称取 50 克样品于 500ml 的烧杯中, 试样体积 V1 (质量/密度), 加 100ml 水并迅速搅拌均匀, 发泡结束后再加水至 500ml 的刻度线, 记录第二次加水的体积 V2, 计算公式如下: $\frac{100-V1-V2}{V1} \times 100$	称取 25 克于 1000ml 烧杯中, 试样体积 V1 (质量/密度), 加入 1 克水, 并迅速搅拌均匀 (约 30s), 待发泡停止后, 再加水至 1000ml 刻度, 记录第二次加水的体积数 V2, 计算公式如下: $\frac{100-V1-V2}{V1} \times 100$
高弹发泡: 称取 30 克样品于 350-400ml 的纸杯中, 加入 30 克水, 充分搅拌均匀后发泡, 待泡体停止上升后静置 2 分钟, 发泡结束, 泡体高度不低于 6 厘米, 有一定的撕拉强度。		

资质证书



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

- ① 营业执照
- ② 安全生产许可证
- ③ 危险化学品经营许可证
- ④ 国家建材行业标准编制专家证
- ⑤ OU 证明
- ⑥ 低气味、高活性聚醚多元醇高新技术产品认定证书
- ⑦ 高分子特种聚醚多元醇高新技术产品认定证书



特种聚氨酯新材料研发者

特种聚醚系列产品 / 消泡剂系列产品 / 聚氨酯灌浆料系列产品

为您的优质工程保驾护航!

江苏利宏科技发展有限公司

JIANGSU LIHONG TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD

地址：江苏省淮安市盐化新材料产业园区张朱路 6 号

电话：0517-83571686 手机：13913013808, 13770538989

传真：0517-87618866 网址：www.jslhpu.com